
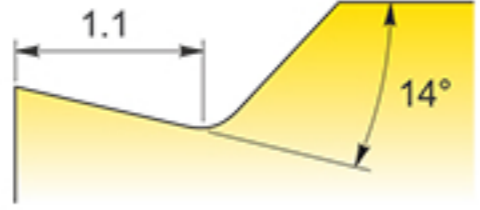
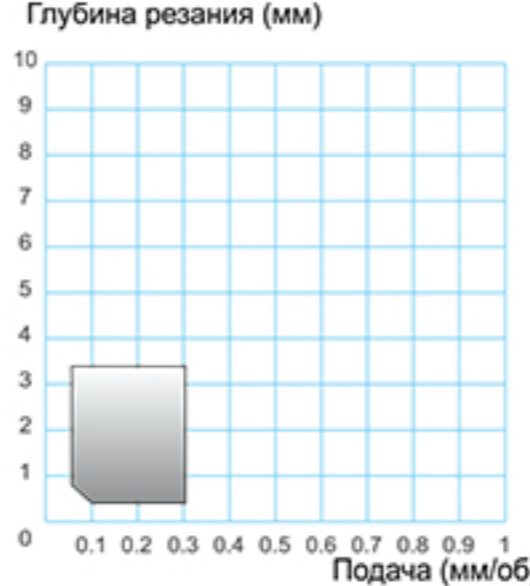
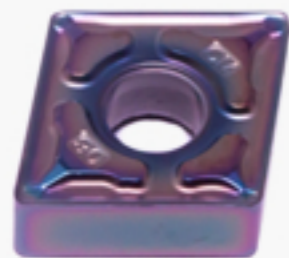

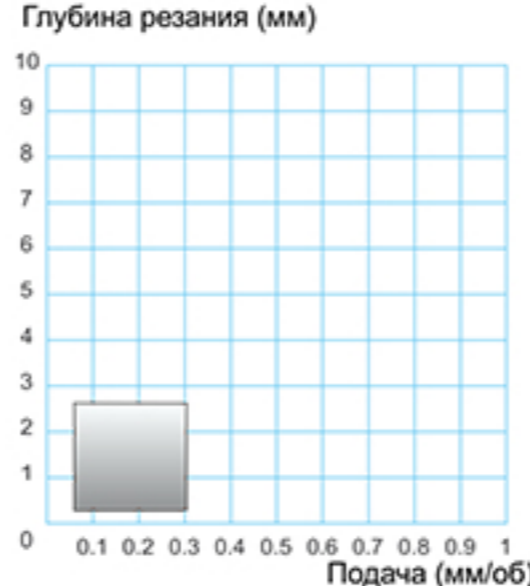

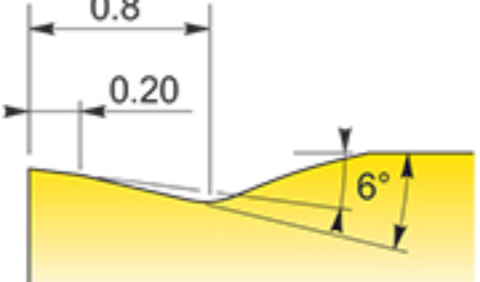
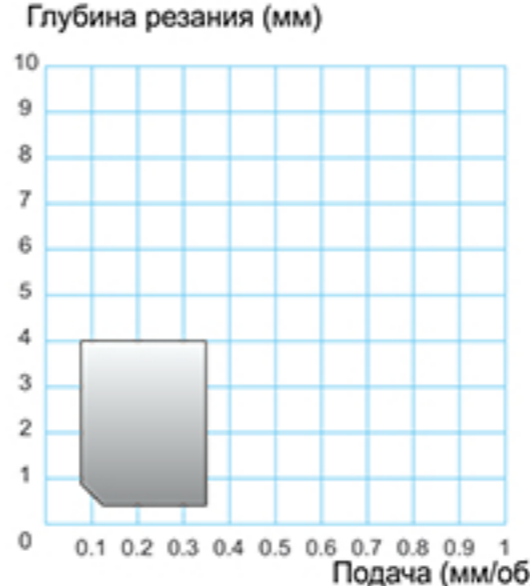
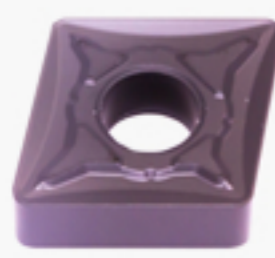
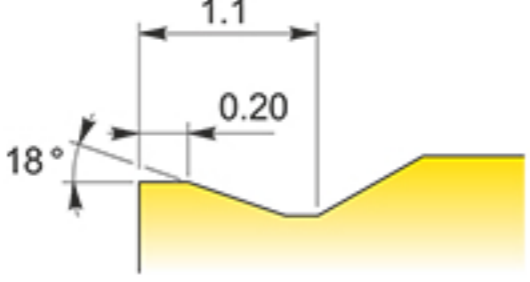
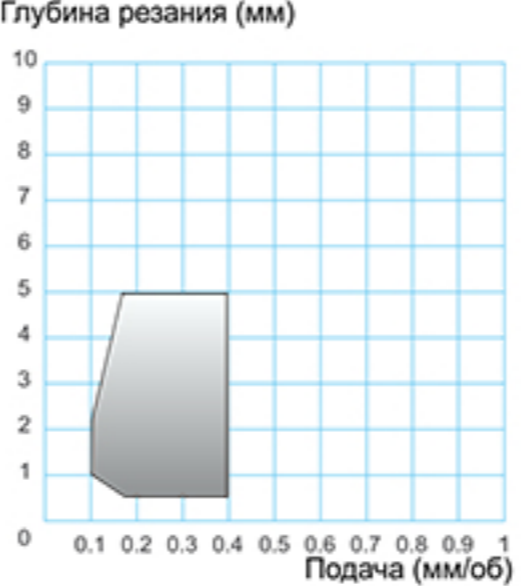
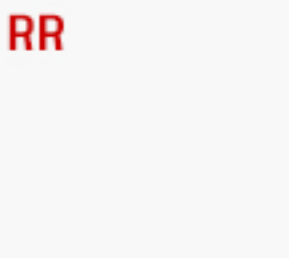
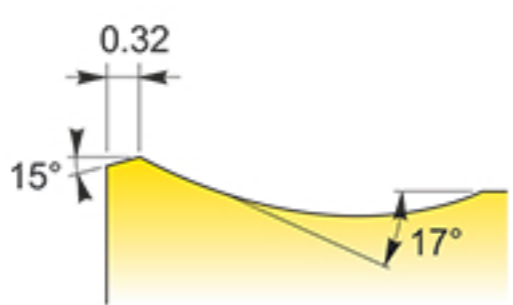
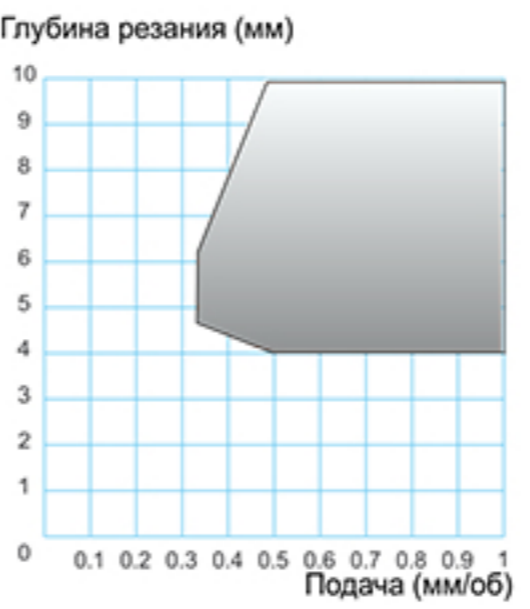


ПРИМЕНЕНИЕ ГЕОМЕТРИЙ

Геометрия	Профиль стружколома (мм)	Применение	Описание										
<p>CF</p> 	 <ul style="list-style-type: none"> Чистовая, получистовая Широкий спектр обраб-ых матер-ов Позитивный угол реж. кромки Средние подачи и средние глубины резания 	<p>S M N</p> 	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Сабильное точение</td> <td>Несоосное точение</td> <td>Легкое прерывистое</td> <td>Среднее прерывистое</td> <td>С сильным ударом</td> </tr> </table> <p>CF</p> <p>Основная область применения: Глубина резания: $a_p = 0.3 - 3.00$ мм Подача: $f = 0.06 - 0.20$ мм/об</p>						Сабильное точение	Несоосное точение	Легкое прерывистое	Среднее прерывистое	С сильным ударом
Сабильное точение	Несоосное точение	Легкое прерывистое	Среднее прерывистое	С сильным ударом									
<p>CM</p> 	 <ul style="list-style-type: none"> Чистовая, получистовая Высокая производительность и повышенные подачи Превосходное качество поверхности Малая и средняя глубина резания 	<p>M P</p> 	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Сабильное точение</td> <td>Несоосное точение</td> <td>Легкое прерывистое</td> <td>Среднее прерывистое</td> <td>С сильным ударом</td> </tr> </table> <p>CM</p> <p>Основная область применения: Глубина резания: $a_p = 0.3 - 2.50$ мм Подача: $f = 0.06 - 0.30$ мм/об</p>						Сабильное точение	Несоосное точение	Легкое прерывистое	Среднее прерывистое	С сильным ударом
Сабильное точение	Несоосное точение	Легкое прерывистое	Среднее прерывистое	С сильным ударом									
<p>TM</p> 	 <ul style="list-style-type: none"> Получистовая 	<p>P M K</p> 	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Сабильное точение</td> <td>Несоосное точение</td> <td>Легкое прерывистое</td> <td>Среднее прерывистое</td> <td>С сильным ударом</td> </tr> </table> <p>TM</p> <p>Основная область применения: Глубина резания: $a_p = 0.50 - 4.00$ мм Подача: $f = 0.08 - 0.35$ мм/об</p>						Сабильное точение	Несоосное точение	Легкое прерывистое	Среднее прерывистое	С сильным ударом
Сабильное точение	Несоосное точение	Легкое прерывистое	Среднее прерывистое	С сильным ударом									
<p>MR</p> 	 <ul style="list-style-type: none"> Универсальный для легкой черн. Крепкая реж. кромка для надежности Превосходно для ковкого и серого чугуна 	<p>K P</p> 	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Сабильное точение</td> <td>Несоосное точение</td> <td>Легкое прерывистое</td> <td>Среднее прерывистое</td> <td>С сильным ударом</td> </tr> </table> <p>MR</p> <p>Основная область применения: Глубина резания: $a_p = 0.50 - 5.00$ мм Подача: $f = 0.10 - 0.40$ мм/об</p>						Сабильное точение	Несоосное точение	Легкое прерывистое	Среднее прерывистое	С сильным ударом
Сабильное точение	Несоосное точение	Легкое прерывистое	Среднее прерывистое	С сильным ударом									
<p>RR</p> 	 <ul style="list-style-type: none"> Для тяжелой черн. Обратная фаска для удара Превосходно для ковкого и серого чугуна 	<p>P K</p> 	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Сабильное точение</td> <td>Несоосное точение</td> <td>Легкое прерывистое</td> <td>Среднее прерывистое</td> <td>С сильным ударом</td> </tr> </table> <p>RR</p> <p>Основная область применения: Глубина резания: $a_p = 4.00 - 13.00$ мм Подача: $f = 0.35 - 1.30$ мм/об</p>						Сабильное точение	Несоосное точение	Легкое прерывистое	Среднее прерывистое	С сильным ударом
Сабильное точение	Несоосное точение	Легкое прерывистое	Среднее прерывистое	С сильным ударом									