
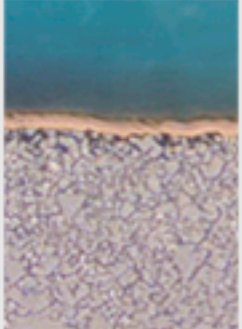






ОСНОВНЫЕ СПЛАВЫ

Группа ISO	Сплавы с покрытием		Кермет PVD	CBN	PCD	Сплавы без покрытия	
	PVD	Твёрдый сплав CVD				Твёрдый сплав	Кермет
Р ↑ Износостойкость ↓ Прочность	P01						
	P05						
	P10			SU 20P			SU 20
	P15						
	P20	SU 9330R					
	P25		SU 5330	SU 5325			
	P30	SU 9330R	SU 5330	SU 5335	SU 1330		
	P35						
	P40						
	P45						
	P50						
М ↑ Износостойкость ↓ Прочность	M01						
	M05	SU 9330F					
	M10						
	M15	SU 8330	SU 9330				
	M20						
	M25		SU 9330R				
	M30						
	M35						
	M40						
	M45						
К ↑ Износостойкость ↓ Прочность	K01						
	K05						
	K10						
	K15		SU 1330	SU 5330			
	K20						
	K25						
	K30						
	K35						
	K40						
	K45						
Н ↑ Износостойкость ↓ Прочность	N01						
	N05					SU 20N	
	N10		SU 0320				
	N15						
	N20						
	N25						
	N30						
С ↑ Износостойкость ↓ Прочность	S01						
	S05	SU 9330F					
	S10						
	S15		SU 9330	SU 9330R			
	S20						
	S25						
	S30						
Н ↑ Износостойкость ↓ Прочность	H01						
	H05	SU 9330					
	H10		SU 8335		SU 3500	SU 3600	
	H15					SU 4900	
	H20						
	H25						
	H30						


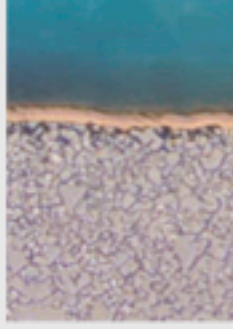



ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

PVD - покрытие

Сплав	Описание	Характеристика	ISO M-A	Применение
SU9330F 	PVD покрытие TiAlN покрытие Микрогранный сплав	Для любых условий Имеет высокую красностойкость, высокую стойкость к термической деформации.	S10	Специальный сплав для чистовой и скоростной обработки нержавеющей и жаропрочных сталей. Подходит для обработки сталей, закаленных сталей.
			P05	
			H10	
			M10	
SU9330R 	PVD покрытие TiAlN покрытие Микрогранный сплав	Для тяжелых условий Имеет прочную режущую кромку, высокую стойкость к термическому шоку	S20	Специальный сплав для черновой обработки нержавеющей сталей, закаленных сталей твердостью до 60 HRC. Применим для сталей со скоростью резания $V_c < 200$ м/мин (лучше чем CVD) и жаропрочных сплавов.
			P10	
			H10	
			M25	
SU9330 	PVD покрытие TiAlN покрытие Микрогранный сплав	Для нетяжелых условий Универсальный сплав	S15	Для обработки нержавеющей сталей на скоростях резания $V_c = 120-250$ м/мин Применим для закаленных сталей и жаропрочных сплавов. Условно применим для сталей и титановых сплавов.
			P10	
			H10	
			M20	
SU8330 	PVD покрытие TiAlN покрытие Микрогранный сплав	Для средних условий Имеет высокую стойкость к наростообразованию и пластической деформации	M15	Для обработки нержавеющей сталей на средних скоростях резания $V_c = 50-150$ м/мин. Условно применим для сталей и титановых сплавов.
SU8335 	PVD покрытие TiAlN покрытие Микрогранный сплав	Для нетяжелых условий Универсальный сплав	S15	Для обработки нержавеющей сталей. Применим для закаленных сталей и жаропрочных сплавов. Условно применим для сталей и титановых сплавов.
			P10	
			H10	
			M20	
SU9325 	PVD покрытие TiAlN покрытие Микрогранный сплав	Для нетяжелых условий Износостойкий сплав	S10	Специальный сплав для обработки титановых сплавов. Применим для суперчистовой обработки нержавеющей сталей и сталей.
			P05	
			M05	

ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

MCVD - покрытие

Сплав	Описание	Характеристика	ISO M-A	Применение
SU5325 	МTCVD покрытие TiCN/Al2O3 покрытие Микрогранный сплав	Высокоскоростной сплав Повышенная износостойкость. Сопротивление износу от стружки. Повышенное сопротивление нарастообразованию	P10	Специальный сплав для чистовой и скоростной обработки сталей. Скорость резания Vc до 400 м/мин.
SU5335 	МTCVD покрытие TiCN/Al2O3 покрытие Микрогранный сплав	Высокоскоростной сплав Повышенная износостойкость. Сопротивление износу от стружки. Повышенное сопротивление нарастообразованию	P20	Специальный сплав для получистовой и скоростной обработки сталей. Скорость резания Vc до 400 м/мин.
SU5330 	МTCVD покрытие TiCN/Al2O3 покрытие Микрогранный сплав	Для нетяжелых условий Универсальный сплав	P15 K10	Для обработки сталей и чугунов. Подходит для обработки закаленных сталей до 45HRC.
SU5020 	МTCVD покрытие TiCN/Al2O3 покрытие Микрогранный сплав	Для средних условий Имеет высокую стойкость к нарастообразованию и пластической деформации	P25 H10	Для обработки сталей и закаленных сталей
SU1022 	МTCVD покрытие TiAlN покрытие Микрогранный сплав	Для нетяжелых условий Универсальный сплав	K10 P20	Для обработки сталей и чугунов.