

## SHHB серия

Высокоподачные фрезы, для сталей до 65 HRC



Допуски




D	d
H9	H6

Артикул	Обозначение	Z	Размеры					
			D	Ap max	ln	L	d	M
SH027	SHHB 4060	4	6	8		50	6	
SH028	SHHB 4060M	4	6	8		80	6	
SH029	SHHB 4060L	4	6	8		100	6	
SH030	SHHB 4060SL	4	6	8		150	6	
SH031	SHHB 4080	4	8	10		60	8	
SH032	SHHB 4080M	4	8	10		100	8	
SH033	SHHB 4080L	4	8	10		150	8	
SH034	SHHB 4100	4	10	13		75	10	
SH035	SHHB 4100M	4	10	13		100	10	
SH036	SHHB 4100L	4	10	13		150	10	
SH037	SHHB 4100SL	4	10	13		200	10	
SH038	SHHB 4120	4	12	15		75	12	
SH039	SHHB 4120M	4	12	15		100	12	
SH040	SHHB 4120L	4	12	15		150	12	
SH041	SHHB 4120SL	4	12	15		200	12	

## SHNB серия

Высокоподачные фрезы, для сталей до 65 HRC

### РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

		 Черновая				 Чистовая			
		D=6 мм	D=8 мм	D=10 мм	D=12 мм	D=6 мм	D=8 мм	D=10 мм	D=12 мм
Углеродистая сталь, Легированная сталь 180-250HB	$n$ (min <sup>-1</sup> )	13,300	10,000	8,000	6,600	17,500	13,100	10,500	8,800
	$f_z$ (mm)	0.137	0.192	0.260	0.285	0.092	0.125	0.160	0.190
	$V_f$ (mm/min)	5,470	5,760	6,240	5,640	4,850	4,910	5,040	5,020
	$a_p$ (mm)	0.54	0.72	0.90	1.08	0.05-0.18	0.05-0.20	0.05-0.23	0.05-0.25
	$a_e$ (mm)	2.16	2.88	3.60	4.32	0.05-0.18	0.05-0.20	0.05-0.23	0.05-0.25
Инструментальная сталь 25-35 HRC	$n$ (min <sup>-1</sup> )	12,200	9,200	7,300	6,100	16,300	12,300	9,800	8,200
	$f_z$ (mm)	0.137	0.192	0.260	0.285	0.092	0.125	0.160	0.190
	$V_f$ (mm/min)	5,010	5,300	5,690	5,220	4,520	4,610	4,700	4,670
	$a_p$ (mm)	0.54	0.72	0.90	1.08	0.05-0.18	0.05-0.20	0.05-0.23	0.05-0.25
	$a_e$ (mm)	2.16	2.88	3.60	4.32	0.05-0.18	0.05-0.20	0.05-0.23	0.05-0.25
Предзакаленная сталь 35-45 HRC	$n$ (min <sup>-1</sup> )	10,900	8,200	6,500	5,400	15,100	11,300	9,100	7,600
	$f_z$ (mm)	0.130	0.182	0.247	0.271	0.088	0.119	0.152	0.181
	$V_f$ (mm/min)	4,260	4,490	4,820	4,390	3,980	4,030	4,150	4,120
	$a_p$ (mm)	0.54	0.72	0.90	1.08	0.05-0.18	0.05-0.20	0.05-0.23	0.05-0.25
	$a_e$ (mm)	2.16	2.88	3.60	4.32	0.05-0.18	0.05-0.20	0.05-0.23	0.05-0.25
Закаленная сталь 45-55 HRC	$n$ (min <sup>-1</sup> )	9,300	7,000	5,600	4,600	12,200	9,200	7,300	6,100
	$f_z$ (mm)	0.110	0.154	0.208	0.228	0.074	0.100	0.128	0.152
	$V_f$ (mm/min)	3,060	3,230	3,490	3,150	2,710	2,760	2,800	2,780
	$a_p$ (mm)	0.36	0.48	0.60	0.72	0.05-0.18	0.05-0.20	0.05-0.23	0.05-0.25
	$a_e$ (mm)	1.44	1.92	2.40	2.88	0.05-0.18	0.05-0.20	0.05-0.23	0.05-0.25
Закаленная сталь 55-65 HRC	$n$ (min <sup>-1</sup> )	8,200	6,100	4,900	4,100	10,500	7,900	6,300	5,300
	$f_z$ (mm)	0.082	0.115	0.156	0.171	0.055	0.075	0.096	0.114
	$V_f$ (mm/min)	2,020	2,110	2,290	2,100	1,750	1,780	1,810	1,810
	$a_p$ (mm)	0.24	0.32	0.40	0.48	0.05-0.18	0.05-0.20	0.05-0.23	0.05-0.25
	$a_e$ (mm)	0.96	1.28	1.60	1.92	0.05-0.18	0.05-0.20	0.05-0.23	0.05-0.25