

ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

CBN сплавы

ПРОГРАММА СПЛАВОВ

Сплав	Содержание CBN, %	Размер зерна, μm	ISO материал	Применение
SU3501	55 - 65	2 - 4	H10	Чугуны: высокоскоростная обработка прочного легированного чугуна, тормозных дисков, тормозных барабанов Чистовая Постоянное резание
SU3502	85 - 90	8 - 12	N05	Изделия из керамики
SU3600	90 - 95	4 - 12	K20	Чугуны: серый Получистовая и общего применения Постоянное резание, легкое прерывистое
SU3602	90 - 95	2 - 8	K20	Чугуны: с шаровидным графитом, легированные чугуны Получистовая и общего применения Постоянное резание, легкое прерывистое
SU3801	88 - 94	8 - 12	K10	Чугуны: высокоскоростная обработка серого чугуна, блока цилиндров Чистовая Постоянное резание
SU3800	85 - 90	20 - 30	K05	Чугуны: серый, с шар. графитом и др Чистовая и получистовая Стабильное резание
			P05	Стали: литейные Чистовые операции, стабильное резание
SU3800	85 - 90	20 - 30	H10	Инструментальные, штамповые и закаленные стали, твердосплавные изделия, шламовые насосы, Чистовые операции, стабильное резание
			H05	Инструментальные, штамповые, подшипниковые стали и закаленные стали
SU3705	90 - 95	30 - 40	K05	Чугуны: высокоскоростная обработка прочного легированного чугуна, тормозных дисков, тормозных барабанов Чистовая Постоянное резание
SU3706	85 - 90	1 - 3	S10	Жаропрочные стали

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

CBN сплавы

ПРОГРАММА СПЛАВОВ

Обрабатываемый материал	Вид обработки	Применяемый сплав			Режимы резания		
		1-й	2-й	3-й	V _c	f	A _p
Серый чугун	Черновая	SU3801	SU3600	-	400 - 1500	0,3 - 0,6	2,0 - 5,0
	Чистовая	SU3801	SU3600	-	400 - 1500	0,2 - 0,35	1,5 - 2,5
	Фрезерование	SU3801	SU3600	-	600 - 1200	0,1 - 0,2	0,1 - 1,0
Закалённый чугун	Черновая	SU3800	SU3801	SU3602	50 - 80	0,35 - 0,5	0,35 - 0,5
	Чистовая	SU3800	SU3801	SU3602	70 - 120	0,2 - 0,35	0,2 - 0,35
	Фрезерование	SU3800	SU3801	SU3602	70 - 150	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2
Легированный чугун	Черновая	SU3705	SU3602	-	400 - 1500	0,35 - 0,5	1,5 - 3,5
	Чистовая	SU3705	SU3602	-	400 - 1500	0,2 - 0,35	0,5 - 1,5
	Фрезерование	SU3706	-	-	600 - 1200	0,1 - 0,2	0,1 - 0,5
Закаленные стали	Черновая	SU3706	SU3501	-	80 - 200	0,25 - 0,35	1,5 - 3,5
	Чистовая	SU3800	SU3600	-	80 - 240	0,15 - 0,25	0,5 - 1,5
	Фрезерование	SU3700	-	-	300 - 300	0,03 - 0,15	0,1 - 0,5
Жаропрочные стали	Черновая	SU3706	-	-	80 - 100	0,2 - 0,35	1,0 - 1,5
	Чистовая	SU3706	-	-	80 - 140	0,1 - 0,2	0,5 - 1,0
	Фрезерование	SU3700	-	-	150 - 240	0,05 - 0,1	0,1 - 0,5
Твёрдый сплав	Черновая	SU3800	SU3600	-	20 - 40	0,35 - 0,5	1,0 - 2,0
	Чистовая	SU3800	SU3600	-	40 - 80	0,2 - 0,35	0,5 - 1,0
	Фрезерование	SU3706	-	-	80 - 200	0,05 - 0,2	0,1 - 0,5
Порошковая металлургия	Черновая	SU3706	SU3705	SU3600	150 - 300	0,2 - 0,35	1,0 - 2,5
	Чистовая	SU3706	SU3705	SU3600	200 - 400	0,1 - 0,25	0,5 - 1,5
	Фрезерование	SU3706	SU3705	SU3600	400 - 600	0,1 - 0,2	0,1 - 1,0